

MODALITA' DI DETERMINAZIONE DEL MASSIMO PRELIEVO ORARIO CONTRATTUALE

(ai sensi del Codice di Rete tipo per la distribuzione del Gas Naturale art. 5.2.1, viene pubblicata la modalità di calcolo del max prelievo orario)

Potenzialità Massima richiesta	Massimo prelievo orario contrattuale Z espresso in metri cubi standard
$X[kW_t]$	$Z[Sm^3 / h] = \frac{X[kW_t] \cdot 0.86 \cdot [(Mcal / h) / kW_t]}{8,5[Mcal / Sm^3]}$
$Y[Mcal / h]$	$Z[Sm^3 / h] = \frac{Y[Mcal / h]}{8,5[Mcal / Sm^3]}$

Dove:

$$0,86 = \rho_s X (\dot{\eta}_{risc} X \dot{\eta}_{per})$$

ρ_s = massa volumica del gas a 15° e 1,01325 bar = 0,70 Kg/m³

$\dot{\eta}_{risc}$ = coefficiente riduzione rendimento caldaia (come previsto dal Codice di Rete)

$\dot{\eta}_{per}$ = rendimento dei preriscaldatori = 0,9

8,5 = Potere calorifico medio